

Technisches Datenblatt

Concept 2117 mcd

Die Dosierpumpe Concept 2117 mcd ist ausgelegt für das Dosieren von flüssigem Reiniger in gewerblichen Geschirrspülmaschinen und Reinigungsanlagen.

Die Steuerung der Dosierung erfolgt über eine Leitwertregelung.



Leistungsdaten	max. Förderleistung:	150 ml/min
	min. Förderleistung:	1,5 ml/min
	Einschaltdauer:	50%
	max. Druck:	2 bar
	Ansaughöhe:	1,8 m
Konfiguration	Gerät:	Mit Tasten am Gerät Mit Windows-Laptop (SSC Software)
	Leitwertmessung:	induktiv
	Steuerung Dosierung:	Laufzeit
		Laufzeit und Pausen
		Leitwertregelung Zweipunkt Leitwertregelung Proportional
	Schaltprogramme:	1 Vordosierungsprogramm 1 Basisprogramm 7 Wochenprogramme/Schaltuhrprogramme 1 Spezialprogramm
	Zusatzpumpen:	Max. 2 Pumpen

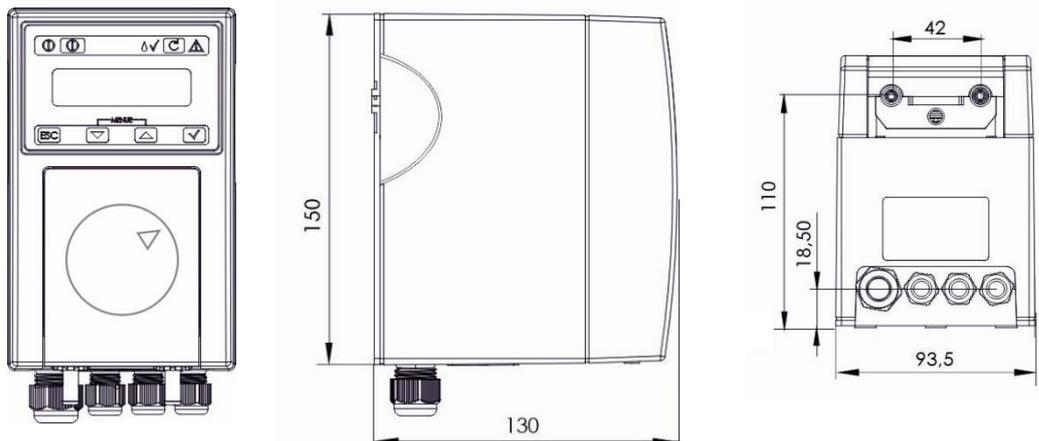
Elektrische Daten	Betriebsspannung:	230VAC +/-10%
	Frequenz:	50 / 60 Hz
	Leistungsaufnahme:	20 VA
	Schutzart:	IP 65

Datenspeicherung	Verbrauchsdaten – täglicher Produktverbrauch Gebinde-Leer-Ereignisse Fehlerereignisse
-------------------------	---

Mechanische Daten	Abmessungen:	93,5 x 150 x 130 mm
	Gewicht:	1,7 kg
	Schlauchanschlüsse	6 mm Innendurchmesser

Umgebungsbedingungen	zulässige Umgebungstemperatur:	+10 ... +45°C
	Beanspruchung im Klima:	gemäß DIN EN 60068-2-38

Abmessungen



Produkte	Art. Nr.:	Bezeichnung
Pumpe	98329	Concept 2117 mcd
Schlauchkit	1003351	SK9911/4,8-6 136-4,8x2,4Ph bl
Sensor	1000705	ILFS02 DatMod 5m
	1001324	ILFS02 DatMod 10m
	1001133	ILFS02 DatMod 15m