

# Technisches Datenblatt

## Concept 2117 mcd

Die Dosierpumpe Concept 2117 mcd ist ausgelegt für das Dosieren von flüssigem Reiniger in gewerblichen Geschirrspülmaschinen und Reinigungsanlagen.

Die Steuerung der Dosierung erfolgt über eine Leitwertregelung.



<b>Leistungsdaten</b>	max. Förderleistung:	150 ml/min
	min. Förderleistung:	1,5 ml/min
	Einschaltdauer:	50%
	max. Druck:	2 bar
	Ansaughöhe:	1,8 m
<b>Konfiguration</b>	Gerät:	Mit Tasten am Gerät Mit Windows-Laptop (SSC Software)
	Leitwertmessung:	induktiv
	Steuerung Dosierung:	Laufzeit Laufzeit und Pausen Leitwertregelung Zweipunkt Leitwertregelung Proportional
	Schaltprogramme:	1 Vordosierungsprogramm 1 Basisprogramm 7 Wochenprogramme/Schaltuhrprogramme 1 Spezialprogramm
	Zusatzpumpen:	Max. 2 Pumpen

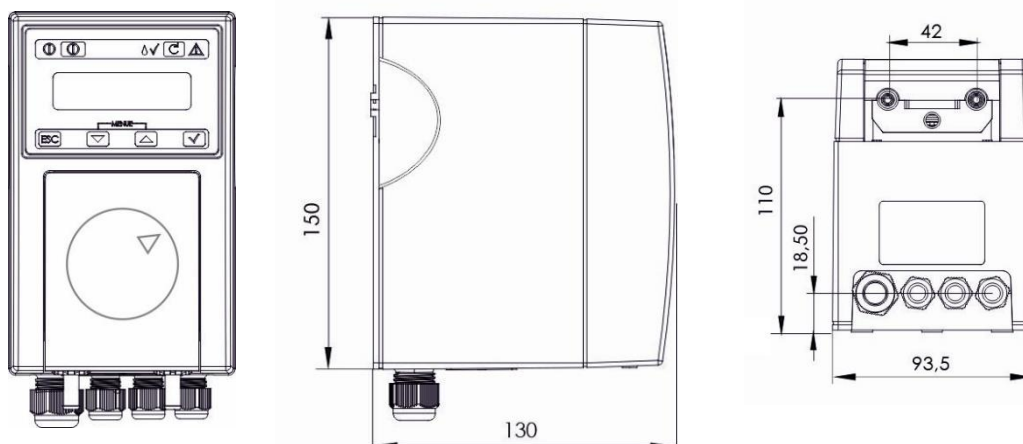
<b>Elektrische Daten</b>	Betriebsspannung:	230VAC +/-10%
	Frequenz:	50 / 60 Hz
	Leistungsaufnahme:	20 VA
	Schutzart:	IP 65

<b>Datenspeicherung</b>	Verbrauchsdaten – täglicher Produktverbrauch Gebinde-Leer-Ereignisse Fehlerereignisse
-------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Mechanische Daten</b>	Abmessungen:	93,5 x 150 x 130 mm
	Gewicht:	1,7 kg
	Schlauchanschlüsse	6 mm Innendurchmesser

<b>Umgebungsbedingungen</b>	zulässige Umgebungstemperatur:	+10 ... +45°C
	Beanspruchung im Klima:	gemäß DIN EN 60068-2-38

## Abmessungen



<b>Produkte</b>	<b>Art. Nr.:</b>	<b>Bezeichnung</b>
<b>Pumpe</b>	98329	Concept 2117 mcd
<b>Schlauchkit</b>	1003351	SK9911/4,8-6 136-4,8x2,4Ph bl
<b>Sensor</b>	1000705	ILFS02 DatMod 5m
	1001324	ILFS02 DatMod 10m
	1001133	ILFS02 DatMod 15m